



ADDITIVO PER FLUIDI SFORMANTI

IMPIEGHI

● OLEINA risulta espressamente raccomandato nei casi in cui si richiedano ai TOTAL MOLDOL utilizzati per la produzione di tegole, delle prestazioni particolarmente accentuate per potere sformante. Tale richiesta è giustificata da condizioni atmosferiche particolarmente critiche (alte temperature, umidità elevate) o da profili dei fondelli d'alluminio molto complessi o non bene ossidati.

VANTAGGI

Facili distacchi

●OLEINA è in grado di assicurare facili distacchi dai fondelli.

Protezione degli stampi

●alto potere protettivo degli stampi.

Modalità di applicazione

●OLEINA si diluisce in percentuale variabile tra il 2 e il 5 % in funzione della difficoltà di sformatura. In tale percentuale, è perfettamente solubile in tutta la gamma MOLDOL

Sicurezza

●Stante la sua composizione OLEINA non richiede l'obbligo della visita medica semestrale. La scheda di sicurezza è disponibile a richiesta.

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	MOLDOL ADD
Aspetto	A VISTA	-	Liquido
Colore	A VISTA	-	Giallo
Densità a 20°C	ASTM D 445	Kg/L	0,890
Punto di infiammabilità V.A.	ASTM D 92	°C	180°C
Punto di intorbidamento		°C	>4

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici